



# El Original de la Industria

ESTABLECIENDO  
EL ESTÁNDAR EN  
DESHUMIDIFICACIÓN  
DESDE EL 2006



QUESTCLIMATE.COM  
(877) 420-1330

quest\_climate

# El auténtico original nunca pasa de moda.

Quest tiene la experiencia en la industria (y el historial) para ofrecer los entornos de sala de cultivo más consistentes y predecibles, fundamentales para producir rendimientos de alta calidad en una industria de cannabis cada vez más competitiva.



## LAS MÁS EFICIENTES DEL MUNDO

Fundadas en 2006, las unidades Quest se encuentran en más granjas que cualquier otro deshumidificador. Nosotros escuchamos. Innovamos. Seguimos ofreciendo productos que satisfacen las necesidades cambiantes de los clientes.



## EXPERTICIA REAL EN LA INDUSTRIA

Nuestro equipo de expertos de la industria comprende las necesidades matizadas de los cultivadores. Desde el control de la humedad hasta la prevención de la podredumbre de los cogollos, sabemos qué funciona y qué no.



## CONFIGURACIONES PERSONALIZADAS

El equipo de Quest está disponible para ayudarlo a dimensionar, especificar y brindar recomendaciones de instalación de nuestras unidades para garantizar que sus necesidades de control ambiental estén optimizadas.



## PARA CADA TAMAÑO DE CULTIVO

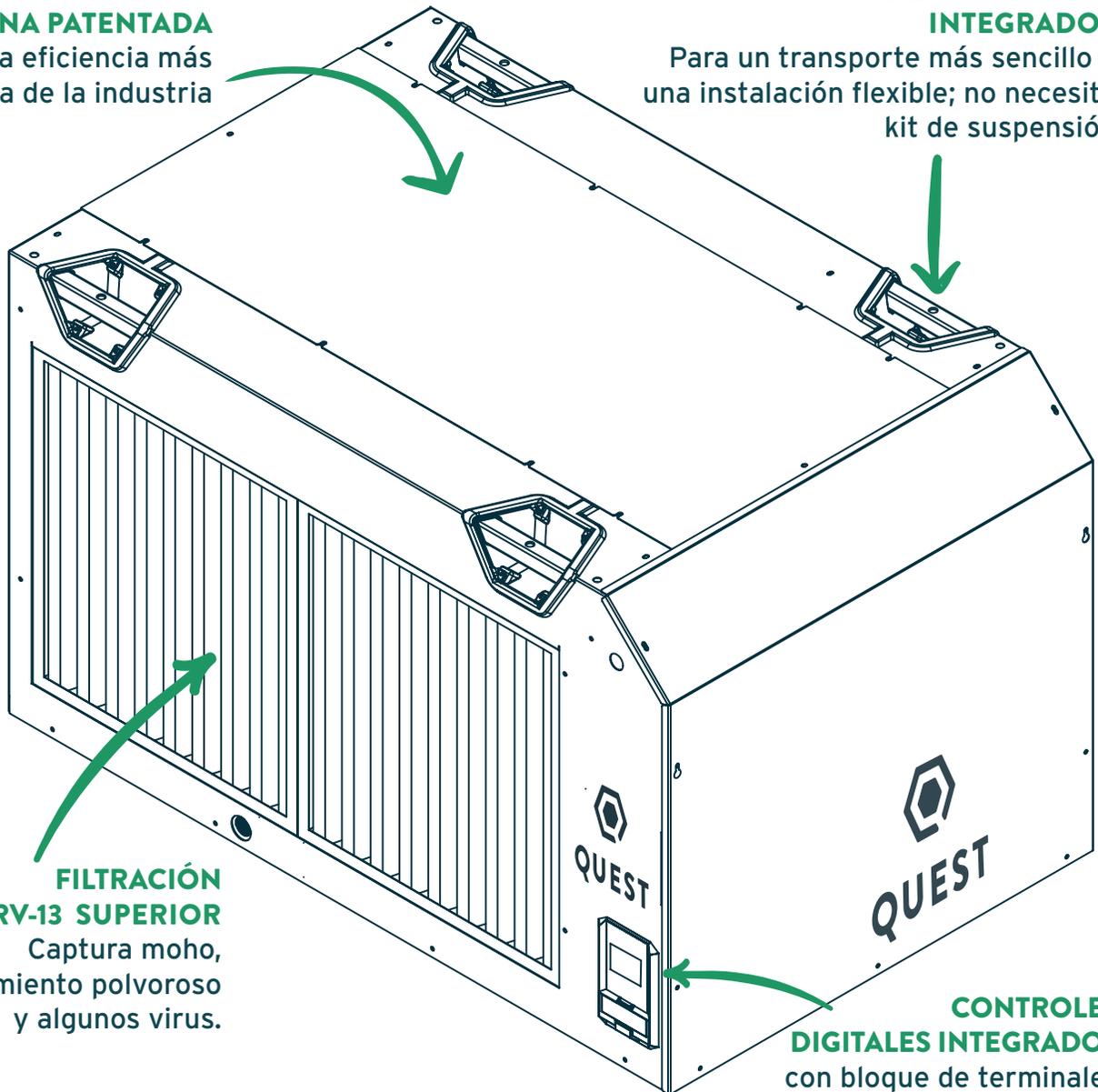
Desde pequeños cuartos de cultivo hasta grandes operaciones comerciales de varias salas, tenemos unidades del tamaño adecuado para controlar su humedad.

## TECNOLOGÍA MULTIBOBINA PATENTADA

Produce la eficiencia más alta de la industria

## PUNTOS DE SUSPENSIÓN INTEGRADOS

Para un transporte más sencillo y una instalación flexible; no necesita kit de suspensión



## FILTRACIÓN MERV-13 SUPERIOR

Captura moho, enmohecimiento polvoroso y algunos virus.

**CONTROLES DIGITALES INTEGRADOS**  
con bloque de terminales para controles externos

# M-CORR™

## RECUPERACIÓN DE REFRIGERACIÓN DE MULTIBOBINA

La tecnología patentada M-CoRR de Quest es inigualable. Diseñado para un máximo desempeño, este diseño de múltiples bobinas es lo que hace que Quest sea el más eficiente energéticamente del mercado, lo que se traduce en facturas de servicios públicos más bajas para usted.

M-CoRR también ofrece ventajas adicionales. Nuestra tecnología líder en la industria permite que los equipos Quest mantengan una mayor capacidad a temperaturas del aire y humedades relativas más bajas, así como a condiciones de flujo de aire reducido causadas por conductos o filtros sucios. Esto reduce la cantidad de tiempo empleado en la descongelación, incluso a temperaturas más frías y puntos de rocío más bajos.

- + Recicla energía durante el proceso de deshumidificación, lo que lo convierte en el sistema de deshumidificación más eficiente disponible.
- + Consume menos energía, lo que permite ahorrar dinero en las facturas de servicios públicos.
- + Ayuda a prevenir la sobrecarga en la red energética de su estado, lo que a menudo lo califica para recibir reembolsos de energía.
- + Ahorra espacio: más capacidad, menor espacio.
- + Crea menos carga de calor en su espacio.

# PORTÁTIL

## HI-E DRY 195 **IZQUIERDA**

- + Diseño portátil con cuatro ruedas para movilidad
- + Manguera de drenaje de 30 pies con bomba interna capaz de levantar condensado a 17 pies
- + Controles digitales integrados

## HI-E DRY 140 **DERECHA**

- + Diseño portátil con ruedas de 12 pulgadas para una fácil movilidad
- + Posiciones de manija dobles para un movimiento flexible, incluso en escaleras
- + Tecnología M-CoRR patentada: Alcanza las eficiencias más altas del mercado y ofrece un mejor desempeño en una gama más amplia de condiciones de operación. Diseño plegable y apilable para ahorrar espacio de almacenamiento
- + Controles digitales integrados



### HI-E DRY 195

Modelo No. 4046400

<b>ELIMINACIÓN DE AGUA:</b>	195 pintas   92 litros   24.4 galones
<b>EFICIENCIA:</b>	6.1 pintas/kWh
<b>TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN:</b>	110-120 V, monofásica, 60 Hz
<b>AMPERIOS:</b>	12
<b>FACTOR DE ENERGÍA:</b>	2.9 L/kWh
<b>TEMPERATURA DE OPERACIÓN:</b>	56 °F mín. a 95 °F máx.
<b>FILTRO DE AIRE:</b>	MERV-11
<b>DIMENSIONES:</b>	20" de largo x 19" de ancho x 42" de alto

### HI-E DRY 140

Modelo No. 4045100-30

<b>ELIMINACIÓN DE AGUA:</b>	135 pintas   64 litros   16.9 galones
<b>EFICIENCIA:</b>	7.2 pintas/kWh
<b>TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN:</b>	110-120 V, monofásica, 60 Hz
<b>AMPERIOS:</b>	6.8
<b>FACTOR DE ENERGÍA:</b>	3.4 L/kWh
<b>TEMPERATURA DE OPERACIÓN:</b>	56 °F mín. a 95 °F máx.
<b>FILTRO DE AIRE:</b>	MERV-10
<b>DIMENSIONES:</b>	20" de largo x 24.5" de ancho x 18" de alto



### SOPLADOR DE AIRE F10

Modelo No. 4042250-06

<b>AMPERIOS:</b>	1.1
<b>PCM:</b>	1,015
<b>TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN:</b>	110-120 V, monofásico, 60 Hz
<b>DIMENSIONES:</b>	21" de largo x 8.3" de ancho x 9.4" de alto

- + De perfil bajo, portátil y apilable, se adapta fácilmente a espacios reducidos
- + Circula 1.015 pies cúbicos de aire por minuto con impulsores dobles, lo que ayuda a evitar el aire estancado y húmedo
- + Conecte en cadena hasta 10 por circuito de 15 amperios

# GRAN CAPACIDAD

- + Manijas integradas con puntos de elevación y suspensión dedicados para una instalación más sencilla
- + Tecnología M-CoRR patentada: logra la eficiencia más alta del mercado
- + Se encuentran disponibles kits de ductos de admisión y escape
- + El diseño que ahorra espacio es más compacto que los sistemas de deshumidificación alternativos de una capacidad equivalente
- + Controles digitales integrados con bloque de terminales de baja tensión para control externo opcional



## 746 480V

Modelo No. 4046320

<b>ELIMINACIÓN DE AGUA:</b>	730 pintas   345 litros   91.3 galones
<b>EFICIENCIA:</b>	8.3 pintas/kWh
<b>TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN:</b>	480 V, trifásico, 60 Hz
<b>AMPERIOS:</b>	4.9
<b>FACTOR DE ENERGÍA:</b>	3.9 L/kWh
<b>TEMPERATURA DE OPERACIÓN:</b>	56 °F mín. a 95 °F máx.
<b>FILTRO DE AIRE:</b>	MERV-13 (doble)
<b>DIMENSIONES:</b>	44.8" de largo x 28.9" de ancho x 27" de alto

POWERED BY  
**M-CORR™**  
 TECHNOLOGY

## 506 277V

Modelo No. 4046310

<b>ELIMINACIÓN DE AGUA:</b>	500 pintas   236 litros   62.5 galones
<b>EFICIENCIA:</b>	9.2 pintas/kWh
<b>TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN:</b>	277 V, monofásico, 60 Hz
<b>AMPERIOS:</b>	8.2
<b>FACTOR DE ENERGÍA:</b>	4.4 L/kWh
<b>TEMPERATURA DE OPERACIÓN:</b>	56 °F mín. a 95 °F máx.
<b>FILTRO DE AIRE:</b>	MERV-13 (doble)
<b>DIMENSIONES:</b>	44.8" de largo x 28.9" de ancho x 27" de alto

## 506 208/230V

Modelo No. 4046300

<b>ELIMINACIÓN DE AGUA:</b>	500 pintas   236 litros   62.5 galones
<b>EFICIENCIA:</b>	9.2 pintas/kWh
<b>TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN:</b>	208-230 V, monofásico, 60 Hz
<b>AMPERIOS:</b>	9.9 (230 V)   10.9 (208 V)
<b>FACTOR DE ENERGÍA:</b>	4.4 L/kWh
<b>TEMPERATURA DE OPERACIÓN:</b>	56 °F mín. a 95 °F máx.
<b>FILTRO DE AIRE:</b>	MERV-13 (doble)
<b>DIMENSIONES:</b>	44.8" de largo x 28.9" de ancho x 27" de alto

Todas las especificaciones que se muestran se basan en condiciones de 80°F / 60% HR.

Al elegir un deshumidificador, es importante saber que el desempeño cambia según los niveles de temperatura y humedad relativa. Compare siempre el desempeño en condiciones equivalentes.

# OPCIONES FLEXIBLES

- + Tecnología M-CoRR patentada: logra la eficiencia más alta disponible en el mercado
- + Control digital integrado, con control externo opcional
- + Tecnología de compensación de filtro: toma en cuenta el cambio de presión estática para garantizar un flujo de aire potente y constante
- + Filtración MERV-13 superior: elimina más contaminantes dañinos del aire y es un 20% más efectivo que el MERV-11
- + Panel de acceso extraíble para facilitar el mantenimiento y el servicio en el lugar
- + Manijas integradas con puntos de elevación y suspensión dedicados
- + Reinicio automático después de una pérdida de energía



**PANEL DE ACCESO EXTRAÍBLE PARA FACILITAR EL MANTENIMIENTO EN EL LUGAR**



## 335 208/230V

Modelo No. 4046200

<b>ELIMINACIÓN DE AGUA:</b>	345 pintas   163 litros   43.1 galones
<b>EFICIENCIA:</b>	8.0 pintas/kWh
<b>TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN:</b>	208 a 230 V, monofásico, 60 Hz
<b>AMPERIOS:</b>	7.6 (230 V)   8.4 (208 V)
<b>FACTOR DE ENERGÍA:</b>	3.8 L/kWh
<b>TEMPERATURA DE OPERACIÓN:</b>	56 °F mín. a 95 °F máx.
<b>FILTRO DE AIRE:</b>	MERV-13
<b>DIMENSIONES:</b>	32.9" de largo x 24.6" de ancho x 23.7" de alto

**CONTROLES DIGITALES FÁCILES DE USAR**

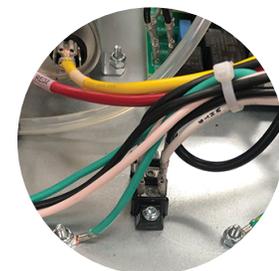


## 335 277V

Modelo No. 4046210

<b>ELIMINACIÓN DE AGUA:</b>	345 pintas   163 litros   43.1 galones
<b>EFICIENCIA:</b>	8.0 pintas/kWh
<b>TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN:</b>	277 V, monofásico, 60 Hz
<b>AMPERIOS:</b>	6.3
<b>FACTOR DE ENERGÍA:</b>	3.8 L/kWh
<b>TEMPERATURA DE OPERACIÓN:</b>	56 °F mín. a 95 °F máx.
<b>FILTRO DE AIRE:</b>	MERV-13
<b>DIMENSIONES:</b>	32.9" de largo x 24.6" de ancho x 23.7" de alto

**BLOQUE DE ENERGÍA DE ALTA TENSIÓN PARA INSTALACIÓN CON CABLE**



## 225 208/230V

Modelo No. 4046100

<b>ELIMINACIÓN DE AGUA:</b>	225 pintas   106 litros   28.1 galones
<b>EFICIENCIA:</b>	7.6 pintas/kWh
<b>TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN:</b>	208 a 230 V, monofásico, 60 Hz
<b>AMPERIOS:</b>	5.5 (230 V)   6.1 (208 V)
<b>FACTOR DE ENERGÍA:</b>	3.6 L/kWh
<b>TEMPERATURA DE OPERACIÓN:</b>	56 °F mín. a 95 °F máx.
<b>FILTRO DE AIRE:</b>	MERV-13
<b>DIMENSIONES:</b>	26.8" de largo x 23.6" de ancho x 20.9" de alto



- + Rango de tensión flexible de 208 a 230 V con puntos de elevación y suspensión integrados para una instalación más fácil y flexible
- + Filtración MERV-13 superior: elimina más contaminantes dañinos del aire y es un 20% más efectivo que el MERV-11
- + Control digital integrado, con control externo opcional
- + 30% más eficiente energéticamente que el deshumidificador de 210 pintas de nuestro competidor más cercano

## 205 115V

Modelo No. 4046110

<b>ELIMINACIÓN DE AGUA:</b>	200 pintas   95 litros   25 galones
<b>EFICIENCIA:</b>	7.7 pintas/kWh
<b>TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN:</b>	110-120 V, monofásica, 60 Hz
<b>AMPERIOS:</b>	10
<b>FACTOR DE ENERGÍA:</b>	3.6 L/kWh
<b>TEMPERATURA DE OPERACIÓN:</b>	56 °F mín. a 95 °F máx.
<b>FILTRO DE AIRE:</b>	MERV-13
<b>DIMENSIONES:</b>	26.8" de largo x 23.6" de ancho x 20.9" de alto

### PUNTOS DE SUSPENSIÓN INTEGRADOS PARA UNA INSTALACIÓN SENCILLA EN ALTURA



## 155 115V

Modelo No. 4046120

<b>ELIMINACIÓN DE AGUA:</b>	155 pintas   73 litros   19.4 galones
<b>EFICIENCIA:</b>	8.5 pintas/kWh
<b>TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN:</b>	110 a 120V de CA, monofásica, 60 Hz
<b>AMPERIOS:</b>	6.9
<b>FACTOR DE ENERGÍA:</b>	4.0 L/kWh
<b>TEMPERATURA DE OPERACIÓN:</b>	56 °F mín. a 95 °F máx.
<b>FILTRO DE AIRE:</b>	MERV-13
<b>DIMENSIONES:</b>	26.8" de largo x 23.6" de ancho x 20.9" de alto

Todas las especificaciones que se muestran se basan en condiciones de 80°F / 60% HR.

Al elegir un deshumidificador, es importante saber que el desempeño cambia según los niveles de temperatura y humedad relativa. Compare siempre el desempeño en condiciones equivalentes.

# COMPACTO

100 115V

Modelo No. 4044590

<b>ELIMINACIÓN DE AGUA:</b>	105 pintas   50 litros   13.1 galones
<b>EFICIENCIA:</b>	7.5 pintas/kWh
<b>TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN:</b>	110 a 120 V, monofásico, 60 Hz
<b>AMPERIOS:</b>	5.0
<b>FACTOR DE ENERGÍA:</b>	3.5 L/kWh
<b>TEMPERATURA DE OPERACIÓN:</b>	56 °F mín. a 95 °F máx.
<b>FILTRO DE AIRE:</b>	MERV-13
<b>DIMENSIONES:</b>	16" de largo x 24" de ancho x 14.5" de alto



**BASE  
RESISTENTE A LA  
CORROSIÓN**



- + Filtración MERV-13 superior: elimina más contaminantes dañinos del aire, como moho, bacterias y algunos virus
- + Listo para usar: no necesita sifón y se alimenta mediante cualquier toma de corriente estándar de 110-120 V

## ACCESORIOS

Ofrecemos una gran selección de accesorios. Nuestros sistemas son totalmente personalizables, por lo que puede crear la configuración ideal para su entorno de cultivo único. Vea todos los accesorios y ordénelos en línea visitando: [QUESTCLIMATE.COM](https://QUESTCLIMATE.COM)

506 | 746

- + Filtro MERV-13, 20" x 18" x 2" (Requiere dos por unidad)
- + Kit de ducto de alimentación
- + Kit de ducto de retorno
- + Kit de bomba
- + Control DEH 3000R

335

- + Filtro MERV-13, 20" x 22" x 2"
- + Kit de ductos
- + Kit de bomba
- + Control DEH 3000R

155 | 205 | 225

- + Filtro MERV-13, 18" x 18" x 2"
- + Kit de bomba
- + Kit de ductos
- + Control DEH 3000R

100

- + Filtro MERV-13, 14" x 12" x 1"
- + Kit de bomba
- + Kit de suspensión
- + Control DEH 3000R

HI-E DRY 195

- + Filtro MERV-11, 16" x 20" x 2"
- + Kit de silenciador
- + Kit de ductos

HI-E DRY 140

- + Filtro MERV-10, 12" x 14" x 1"

**EL FUTURO ES VERDE** En Quest Climate, entendemos que su negocio nunca se detiene. Es por eso que nuestros deshumidificadores están diseñados para trabajar incansablemente, ahorrándole energía, tiempo y dinero, hoy y en el futuro. Al elegir Quest, usted está invirtiendo en más que solo un deshumidificador; está invirtiendo en ahorros de costos a largo plazo y en un ambiente más saludable tanto para su negocio como para el planeta.



## EFICIENCIA ENERGÉTICA MAXIMIZADA

El consumo de energía impacta directamente tanto en sus costos como en el medio ambiente. Los deshumidificadores Quest Climate están diseñados con la conservación de energía como principio central. Al aprovechar la última tecnología, garantizamos que nuestras unidades funcionen con un consumo mínimo de energía y maximicemos el desempeño. La diferencia entre usar Quest y la competencia es un ahorro de miles de dólares en energía al año por máquina.



## RECUPERACIÓN DE AGUA

Los deshumidificadores Quest Climate no solo eliminan el exceso de humedad del aire, sino que también crean un recurso para su operación. Con capacidades de recuperación de agua, el agua extraída se puede reciclar para una variedad de usos dentro de las instalaciones, desde riego en agricultura de interior, limpieza, sistemas de refrigeración o incluso instalaciones sanitarias. Esta característica innovadora ayuda a reducir el consumo de agua, lo que genera ahorros de costos adicionales y una operación más sustentable.



## RECICLABLE

Nuestro compromiso con el medio ambiente va más allá de la conservación de la energía y el agua. Los deshumidificadores Quest están fabricados con materiales reciclables, incluido refrigerante recuperado de bajo GWP (potencial de calentamiento global), lo que reduce las emisiones de gases de efecto invernadero de múltiples maneras. Cuando su unidad llega al final de su ciclo de vida, la mayoría de sus componentes se pueden reciclar, lo que garantiza que su huella ambiental siga siendo mínima.

## FABRICADO PARA QUE PERDURE, EN EE. UU.

Invertir en un deshumidificador Quest Climate significa elegir un producto fabricado para que perdure, diseñado y ensamblado en Madison, Wisconsin. Diseñadas con componentes de alta calidad para mayor durabilidad, nuestras unidades también son reparables, lo que permite un fácil mantenimiento y reparaciones. Este diseño útil reduce la necesidad de reemplazos frecuentes y mantiene sus costos operativos bajo control. Con un deshumidificador Quest, tiene la seguridad de un desempeño duradero que brinda valor a lo largo del tiempo.

The image shows a cannabis grow room with several plants in various stages of growth. The plants have green leaves and some are developing buds. The room has a white ceiling with fluorescent lights. A green gradient overlay is present at the top of the image. The text 'Cultive' is written in a large, bold, green, serif font on the left side of the image.

**Cultive**

**con**

**Quest**

## LOS EXPERTOS DE LA INDUSTRIA

Presente en más cultivos comerciales que cualquier otro deshumidificador por una razón, Quest es el estándar de oro de la industria y la marca original de deshumidificadores para salas de cultivo. Como pioneros en la industria, Quest tiene la mayor experiencia. Hemos estado en granjas, innovando con productores de todo el mundo desde 2006, ayudándolos a construir el entorno adecuado para cultivos exitosos.

## PLANTAS MÁS FELICES, MAYORES GANANCIAS

Uno de los mayores desafíos que enfrenta la industria de la agricultura de espacios interiores es crear y mantener un entorno estable y consistente para que las plantas prosperen. Una vez que se pierde el control del entorno, comienzan a aparecer graves problemas que aplastan los cultivos: enmohecimiento polvoroso y botritis, más comúnmente conocida como podredumbre del cogollo. Cualquiera de estos problemas puede destruir un cultivo y generar una pérdida de ingresos. Una deshumidificación adecuada con Quest puede ayudarle a controlar su entorno y evitar estos problemas, dejándole plantas más felices y mayores rendimientos de cultivos.

## AHORRÁNDOLE DINERO

Quest no solo le permite ahorrar dinero al proteger sus inversiones de los efectos dañinos de la humedad, sino que también diseña los deshumidificadores más energéticamente eficientes disponibles, utilizando la menor cantidad de electricidad y eliminando la mayor cantidad de pintas por kilovatio-hora en el rango de temperatura más amplio.

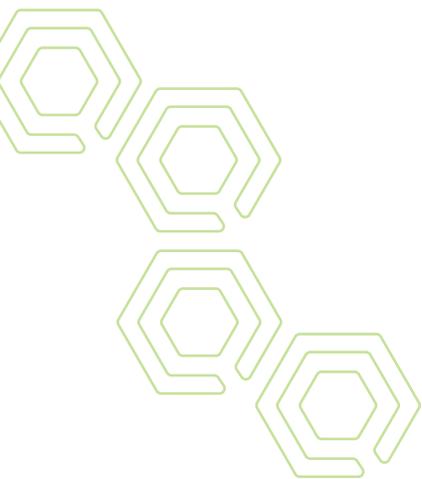
El diseño innovador de Quest también crea la carga de calor más baja en su sistema HVAC, lo que se amortiza en ahorros de energía. ¡El uso de equipos energéticamente eficientes también puede calificarlo para obtener reembolsos de servicios públicos en muchos estados!





QUEST ELIMINA MÁS AGUA,  
PRODUCE MENOS CALOR,  
UTILIZA MENOS ELECTRICIDAD Y

# LE AHORRA MÁS DINERO.



## CONSTRUCCIÓN DE CALIDAD

Quest cumple o supera los estándares más altos (certificado ETL/UL). Además, está respaldado por una garantía líder en la industria.

Los deshumidificadores Quest están fabricados según los más altos estándares, lo que proporciona un control de humedad de calidad para mantener su entorno.



(877) 420-1330  
QUESTCLIMATE.COM



AG-01 24/12 REV B